





PHARMA CARE

El sector de farmacias, hospitales y consultas médicas es especialmente exigente en cuanto a estabilidad de temperatura. Infrico Medcare en sus líneas de productos Pharma CARE y Pharma CARE PLUS ha incorporado una serie de características específicas que garantizan la seguridad en la conservación de medicamentos y vacunas 24 horas al día y 365 días al año. Esto es fundamental para nuestros clientes.

Todos nuestros refrigeradores de la línea Pharma CARE y Pharma CARE PLUS, están diseñados según la normativa DIN 58345.

The sector of pharmacies, hospitals and medical practices is especially demanding in terms of temperature stability. Infrico Medcare in its Pharma CARE and Pharma CARE PLUS product lines has incorporated a series of specific characteristics that guarantee the safety in the conservation of medicines and vaccines 24 hours a day and 365 days a year. This is crucial for our customers.

All our refrigerators of the Pharma CARE PLUS and Pharma CARE PLUS lines are designed in compliance with DIN 58345.

DIN 58345



Según la DIN 58345 los aparatos deben de tener las siguientes características:

- Temperatura de operación entre +2°C y +8°C.
- Temperatura ambiente del lugar de instalación admitida entre +10°C y +35°C.
- Fácil limpieza y desinfección de la cámara; resistente al agua y con protección contra corrosión.
- Capacidad de carga mecánica de las piezas montadas uniforme de 100 kg/m².
- Puertas dotadas de cerraduras.
- Emisión acústica por debajo de 60 dB [A]
- Alarma en caso de fallo de corriente durante un mínimo de 12 h.
- Alarma óptica-acústica en caso de desviación de la temperatura.
- Contacto de alarma libre de potencial.
- Elemento de seguridad para prevenir de que la temperatura baje de +2°C.

According to DIN 58345 the devices must comply with the following requirements:

- Operating temperature range from +2°C to +8°C.
- Interior room temperature of the installation site is accepted between +10°C and +35°C.
- Interior is easy to clean and disinfect; water resistant and with corrosion protection.
- Mechanical capacity load of uniformly mounted parts of 100 kg/m².
- Doors fitted with locks.
- Acoustic emission below 60 dB [A]
- Power failure alarm for a minimum of 12 h.
- Optical-acoustic alarm in case of temperature deviation.
- Potential free alarm contact.
- Safety device to prevent the temperature going below +2°C

PHARMA
1
HEALTH
2
LAB
3
4
5
6
7
8



TECNOLOGÍA INVERTER / INVERTER TECHNOLOGY

Haciendo uso de la tecnología INVERTER en nuestros equipos, conseguimos una mayor estabilidad de temperatura, junto con un menor nivel sonoro y por supuesto, una destacada eficiencia energética.

Using INVERTER technology in our equipment, we achieve greater temperature stability, lower noise level and outstanding energy efficiency.



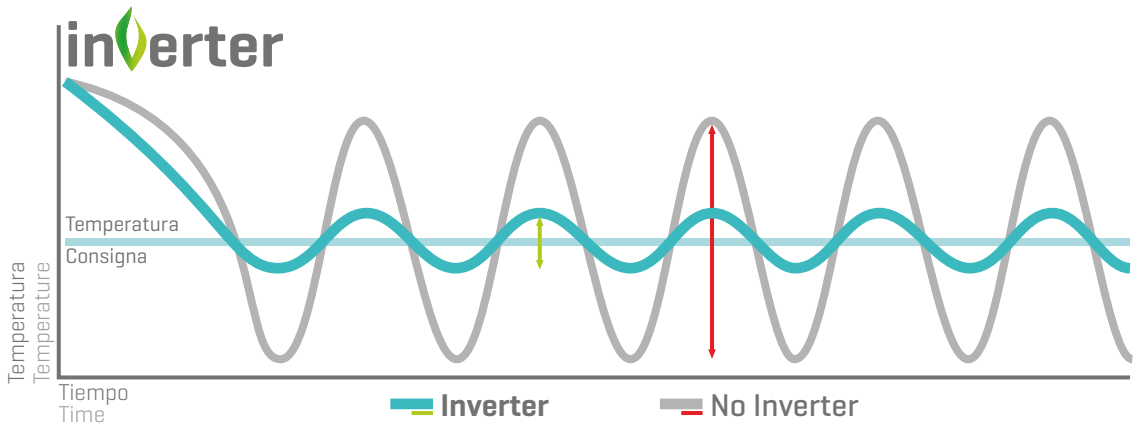
MENOR CONSUMO ENERGÉTICO
LOWER ENERGY CONSUMPTION



MAYOR ESTABILIDAD DE TEMPERATURA
GREATER TEMPERATURE STABILITY



MENOR NIVEL SONORO
LOWER NOISE LEVEL

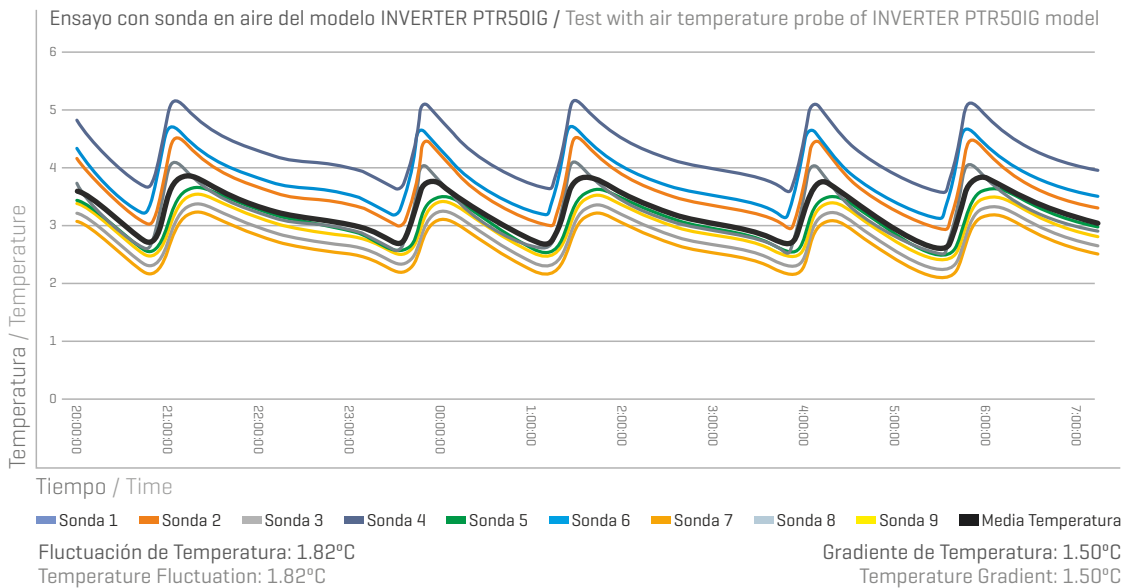


En los equipos convencionales no INVERTER, el compresor funciona a velocidad máxima hasta alcanzar la temperatura de consigna, y una vez es alcanzada, se detiene, repitiéndose sucesivamente con continuos arranques y paradas, provocando un mayor consumo y una menor estabilidad de temperatura.

Conventional non-INVERTER equipment, the compressor operates at maximum speed until reaching the setpoint temperature, and once it is reached, it stops, repeating successively with continuous starts and stops, causing greater energy consumption and lower temperature stability.

En cambio, con tecnología INVERTER, el compresor una vez entra en funcionamiento, varía su velocidad para adaptarse al diferencial de temperatura que existe en cada momento, evitando los arranques y paradas del compresor que aumentan el consumo y hacen oscilar en mayor medida la temperatura del equipo.

In equipment with INVERTER technology, once the compressor starts operating, it adjusts the operational speed to the setpoint temperature, avoiding the starts and stops of the compressor that increase energy consumption and make greater the oscillation of the equipment temperature.



NUESTRA AMPLIA EXPERIENCIA EN FABRICACIÓN DE EQUIPOS DE FRÍO A NIVEL MUNDIAL Y CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES O REQUERIMIENTOS DE CALIDAD DE DIFERENTES MERCADOS, HACE QUE PUEDAS CONFIAR EN INFRICO MEDCARE.

OUR EXTENSIVE EXPERIENCE AS A WORLDWIDE MANUFACTURER OF COOLING EQUIPMENT AND THE SPECIFICATIONS OR QUALITY REQUIREMENTS OF DIFFERENT MARKETS THAT WE COMPLY WITH, ENSURES YOU CAN RELY ON INFRICO MEDCARE.

PHARMA CARE

PHARMA CARE SERIES



La GAMA Pharma CARE está compuesta de diferentes modelos para adaptarnos a cualquier espacio o necesidad. Así, disponemos de modelos sobre encimera, bajo encimera y verticales, con volúmenes desde los 70 a los 360 litros.

Está diseñada de acuerdo a la normativa **DIN 58345**.

Pharma CARE SERIES offers pharmaceutical refrigerators in different sizes and storage capacities, in order to fit all possible space requirements and needs. Models range from countertop, underbench or upright versions which are available with model variety from 70 to 360 litres.

These models are designed according to **DIN 58435** standard.



PER07S / 70 L



PER15S / 150 L



PER36S / 360 L



PER07G / 70 L



PER15G / 150 L



PER36G / 360 L

Pág. 26

GAMA PHARMA CARE PLUS

PHARMA CARE PLUS SERIES



Esta gama de armarios refrigerados para farmacias pretende satisfacer las necesidades de los clientes más exigentes. Para ello, dichos modelos hacen uso de la tecnología **INVERTER**, consiguiendo una mayor eficiencia energética y un bajo consumo y menor nivel sonoro.

Está diseñada de acuerdo a la normativa **DIN 58345**. Dispone de modelos desde 170 a 1300 litros, todos ellos con controlador Digital Plus.

Todos estos modelos están disponibles con puerta ciega o de cristal.

This series offers high performance refrigerators for the storage of pharmaceutical preparations to meet the most demanding applications. In order to achieve that purpose, these models have incorporated **INVERTER** technology with high energy efficiency and low energy consumption and lower noise level.

These models are designed according to **DIN 58435** standard. Capacity ranges from 170 to 1300 litres, and all models with Digital Plus. controller.

Solid or glass doors are available in the whole range.

inverter



PTR17IS / 170 L



PTR25IS / 250 L



PTR30IS / 300 L



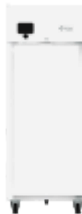
PTR40IS / 400 L



PTR50IS / 500 L



PTR65IS / 650 L

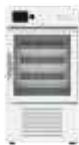


PTR80IS / 800 L



PTR130IS / 1300 L

Pág. 28



PTR17IG / 170 L



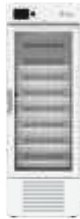
PTR25IG / 250 L



PTR30IG / 300 L



PTR40IG / 400 L



PTR50IG / 500 L



PTR65IG / 650 L

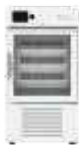


PTR80IG / 800 L



PTR130IG / 1300 L

Pág. 30



PTR17IG / 170 L



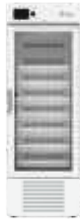
PTR25IG / 250 L



PTR30IG / 300 L



PTR40IG / 400 L



PTR50IG / 500 L



PTR65IG / 650 L



PTR80IG / 800 L



PTR130IG / 1300 L

Pág. 32



CARACTERÍSTICAS GENERALES / GENERAL FEATURES



CONTROLADOR DIGITAL (modelos gama Pharma CARE] o CONTROLADOR DIGITAL PLUS (modelos gama Pharma CARE PLUS)
¡Elige según tus necesidades!

DIGITAL CONTROLLER (Pharma CARE range models) or DIGITAL PLUS CONTROLLER (Pharma CARE and Pharma CARE PLUS range models)
Choose according to your needs!



CERRADURA / SENSOR DE PUERTA
Todos nuestros equipos disponen de cerraduras y sensores de puerta abierta, para garantizar la seguridad de los productos almacenados, controlando el tiempo de apertura y el funcionamiento de los ventiladores.

LOCK / DOOR SENSOR
All our equipment has locks and open door sensors, to guarantee the security of the stored products by controlling opening time and fans functioning.



ILUMINACIÓN LED
El uso de iluminación LED reduce el consumo energético del equipo y mejora la homogeneidad de la temperatura en el interior.

LED LIGHTING
The use of LED lighting reduces the energy consumption and improves the homogeneity of the temperature inside the cabinet.



ALMACENAMIENTO FLEXIBLE
Nuestro nuevo sistema de estantes/cajones permite ajustar la posición de los mismos, variar su número, cambiar estantes por cajones y viceversa. Esto proporciona el ajuste del equipo a sus necesidades y comodidad de almacenamiento de medicamentos o vacunas de diferentes tamaños.

FLEXIBLE STORAGE SOLUTIONS
Our new shelf / drawer system allows you to adjust their position, vary their number, change shelves for drawers and vice versa or compliment them with dividers. This provides the fit of the equipment to your needs and storage convenience of medications or vaccines of different sizes.



ESTILO DE PUERTAS
En todos nuestros equipos existe la posibilidad de elegir entre puerta ciega o de cristal. Todas nuestras puertas son abatibles y reversibles.

DOOR STYLE
It is possible to choose solid or glass doors in our whole range. All our doors are hinged and reversible.



BURLETE DE ARPÓN PARA UN CAMBIO RÁPIDO Y FÁCIL
Es ideal para mantener una higiene óptima y para facilitar los trabajos de mantenimiento.

EASY REMOVABLE DOOR GASKET
It is ideal to maintain optimal hygiene and facilitate maintenance work.



AMPLIOS RADIOS
Los interiores presentan amplios radios en las esquinas, que facilitan su limpieza.

ROUNDED CORNERS
The interiors have rounded corners, which facilitate their cleaning.



inverter

BATERÍA Permite mantener el registro de temperatura y alarmas en el caso de fallo de alimentación.	BATTERY Allows the maintenance of temperature and alarms register in case of a power failure.
INVERTER Tecnología INVERTER (modelos gama Pharma CARE PLUS) con alta eficiencia energética y bajo consumo.	INVERTER INVERTER technology (Pharma CARE PLUS range models) with high energy efficiency and low energy consumption.
TERMOSTATO DIGITAL ANTICONGELACIÓN Este dispositivo imposibilita al producto a bajar su temperatura por debajo de +2°C.	FREEZING PROTECTION ELECTRONIC CONTROLLER Safety thermostat prevents the temperature dropping below +2°C.
BANDEJA EVAPORATIVA Nuestros equipos llevan incorporada una bandeja para evaporar de manera automática el agua del desescarche.	EVAPORATION PAN Our equipment has a built-in tray to evaporate automatically defrosted water.
DESESCARCHES AUTOMÁTICOS INTELIGENTES Nuestros equipos cuentan con desescarche automático, para asegurar una refrigeración uniforme en el tiempo y menos mantenimiento. Además, el equipo analiza su funcionamiento y realiza los desescarches solo cuando es necesario para mejorar la estabilidad de la temperatura.	ADVANCED DEFROST SYSTEM Built-in to ensure uniform cooling over time and to facilitate maintenance. In addition, the equipment analyses its operation and only defrosts when it is necessary, to improve the stability of the temperature.
GASES REFRIGERANTES NATURALES HC Libre de CFC y HCFC, biodegradable.	NATURAL HC COOLING GAS CFC's and HCFC's free, biodegradable.



RUEDAS / PATAS REGULABLES / REGULADORES DE ALTURA En todos nuestros armarios existe la posibilidad de ser equipados con ruedas para facilitar el desplazamiento y la limpieza.	CASTERS / ADJUSTABLE LEGS / HEIGHT REGULATORS In our whole range, there is a possibility to incorporate casters to facilitate displacement and cleaning.
---	---





PHARMA

1

HEALTH

2

LAB

3

4

5

6

7

8



ARMARIO DE REFRIGERACIÓN PHARMA CARE / PHARMA CARE REFRIGERATOR

DIN 58345

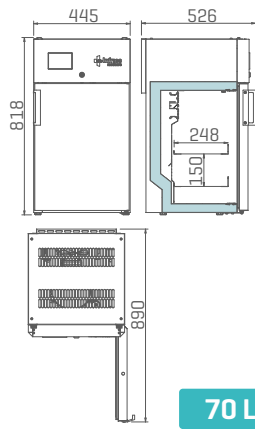


* Pruebas realizadas con una temperatura ambiente de +25°C
* Measured at +25°C ambient temperature and

GAMA SERIES	Pharma CARE	Pharma CARE	Pharma CARE	Pharma CARE	Pharma CARE	Pharma CARE
MODELO MODEL	PER07S	PER07G	PER15S	PER15G	PER36S	PER36G
Rango T° Temperature range [°C]	+2 / +8	+2 / +8	+2 / +8	+2 / +8	+2 / +8	+2 / +8
Capacidad Nominal [litros] Nominal Capacity [litres]	70	70	150	150	360	360
Medidas Exterior [mm] L x P x A Exterior dimensions [mm] W x D x H	445 x 526 x 818	445 x 508 x 818	600 x 637 x 823	600 x 628 x 823	620 x 634 x 1858	620 x 625 x 1858
Medidas Interior [mm] L x P x A Interior dimensions [mm] W x D x H	358 x 312 x 523	358 x 323 x 523	505 x 457 x 452	505 x 460 x 452	541 x 450 x 1448	541 x 460 x 1448
Claro de puerta [mm] L x A Door opening [mm] W x H	358 x 516	358 x 516	505 x 555	505 x 552	534 x 1441	534 x 1441
Espesor Aislamiento [mm] Insulation thickness [mm]	40	40	45	45	40	40
Acabado Exterior Exterior finishing	Acero galvanizado plastificado blanco White plastic coated galvanised steel					
Acabado Interior Interior finishing	Acero galvanizado plastificado blanco White plastic coated galvanised steel					
Nº Estantes Shelves Number	2	2	3	3	6	6
Dimensiones Estante [mm] L x P Shelf/Drawer Size [mm] W x D	315 x 248	315 x 248	458 x 398	458 x 398	488 x 398	488 x 398
Material Estantes Shelves Material	Acero galvanizado con pintura Epoxi Epoxy coated galvanised steel					
Intercambiabilidad de Estantes/Cajones Interchangeable Shelves/Drawers	No	No	Si Yes	Si Yes	Si Yes	Si Yes
Tipo de Puerta Door Type	Ciega Solid	Cristal Glass	Ciega Solid	Cristal Glass	Ciega Solid	Cristal Glass
Cerradura Lock	Si Yes					
Salida USB USB Port	No					
Datalogger Datalogger	Opcional Optional					
Batería Battery	Si Yes					
Sonda simulación producto Product temperature simulation probe	Opcional Optional					
Sonda de temperatura ambiente Interior room temperature probe	Opcional Optional					
Termostato anticongelación Freezing protection controller	Si Yes					
Tipo de Controlador Controller type	Digital					
Tipo de Refrigerante Refrigerant type	R600a	R600a	R290	R290	R290	R290
Potencia Eléctrica [W] Electric power [W]	113	113	191	191	210	210
Tensión/Frecuencia [V / Hz] Voltage/Frequency [V / Hz]	230 / 50					
Peso [kg] Weight [kg]	45	49	57	60	117	128

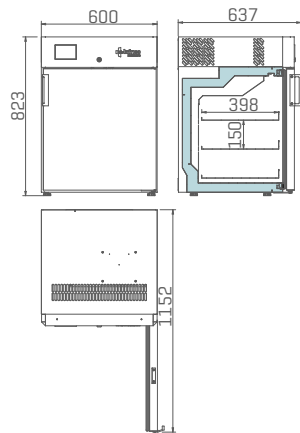
Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones técnicas y constructivas sin previo aviso.
We reserve the right to modify technical and construction specifications without prior notice.

PER07



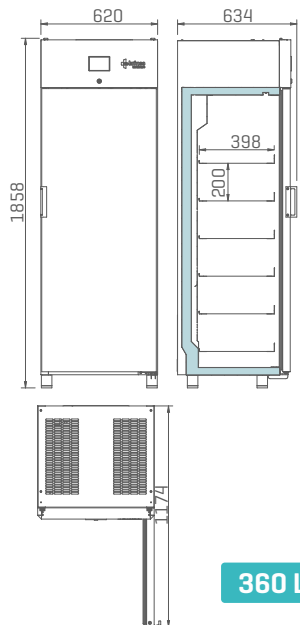
70 L

PER15



150 L

PER36



360 L

PHARMA

1

HEALTH

2

LAB

3

4

5

6

7

8